

Audi A4 Avant Attraction Quattro*AUTOMATIK*NAVI*PDC



12.490 €

MwSt. nicht ausweisbar

Kombi, Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung: 08.2009

Kilometerstand: 94.500 km

Treibstoff: Benzin

Leistung: 155 kW / 211 PS

Getriebe: Automatik

Weitere Daten

Hubraum: 1984 cm³

Aussenfarbe: Blau

HU / AU bis: 12.2019

Innenausstattung: Stoff

Farbe d. Innenausstattung: Grau

Türen: 4/5

Anzahl Sitze: 5

Airbag: Front-, Seiten- und weitere Airbags

Energie & Umwelt

Kraftstoffverbr. komb.:* 8.1 l/100km

Kraftstoffverbr. innerorts: 10.2 l/100km

Kraftstoffverbr. außerorts: 6.8 l/100km

CO2-Emissionen komb.: 189 g/km

Beschreibung

Sonderausstattung:

Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, CD-Wechsler im Handschuhfach, Dachreling, Durchladeeinrichtung mit Skisack, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay, Licht-Paket, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus, Perleffekt-Lackierung, Reserverad als Notrad, Xenon-Scheinwerfer Plus (Ablend- und Fernlicht)

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Außenspiegel Wagenfarbe, Außentemperaturanzeige, Ausstattungs-Paket: Attraction, Ausstattungs-Paket: Standard, Elektron. Differentialsperre (EDS), Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Getränkehalter in Mittelkonsole, Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic, Karosserie: 4-türig, Klimaautomatik, Kopf-Airbag-

System (Sideguard), LM-Felgen, Monochrom-Display (6,5 Zoll), Motor 2,0 Ltr. -
155 kW 16V TFSI, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar,
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5, Seitenairbag vorn, Sitzbezug /
Polsterung: Stoff Cosinus, Wärmeschutzverglasung grün getönt
Kundenauftrag

Unser Service für Sie:

Wir nehmen Ihr Fahrzeug gern Inzahlung

- Finanzierung bis zu 96 Monaten ohne Anzahlung möglich.
- Gebrauchtwagen-Garantie bis zu 36 Monaten möglich
- 5 Tages Kurzkennzeichen organisierbar
- Bundesweite Zulassung möglich
- Abholung vom Flughafen & Bahnhof auf Anfrage.
- Öffnungszeiten: FR 10:00- 18:00 Uhr/ SA: 10:00- 14:00 Uhr. Für weitere Fragen steht Ihnen das Paradise Cars Team gerne auch Telefonisch zur Verfügung. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ausstattung

- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Dachreling
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Fernlichtassistent
- Einparkhilfe

Kontaktinformationen:

Tel: 0211 56 92 07 50

e-Mail: paradise-cars@outlook.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.