

Audi A5 Coupe 2.0 TFSI *LEDER*Scheckheft



12.490 €

MwSt. nicht ausweisbar

Sportwagen/Coupé, Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung: 06.2009

Kilometerstand: 100.000 km

Treibstoff: Benzin

Leistung: 155 kW / 211 PS

Getriebe: Schaltgetriebe

Weitere Daten

Hubraum: 1984 cm³

Aussenfarbe: Grün

Innenausstattung: Vollleder

Farbe d. Innenausstattung: Braun

Türen: 2/3

Anzahl Sitze: 4

Airbag: Front-, Seiten- und weitere Airbags

Energie & Umwelt

Kraftstoffverbr. komb.:* 6.4 l/100km

Kraftstoffverbr. innerorts: 8.3 l/100km

Kraftstoffverbr. außerorts: 5.3 l/100km

CO₂-Emissionen komb.: 152 g/km

Beschreibung

Abnehmbare Anhängerkupplung

Sonderausstattung:

Audiosystem Concert (Radio/CD-Player), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Durchladeeinrichtung mit Skisack, LM-Felgen 8,5x18 (5-Speichen), Mittelarmlehne vorn, Perleffekt-Lackierung, Reserverad als Notrad, Sport-Fahrwerk, Sportsitze vorn

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel asphärisch, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Außentemperaturanzeige, Einstiegshilfe Easy-Entry, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Elektron. Differentialsperre (EDS), Fahrer-Informationssystem (FIS), Getränkehalter in Mittelkonsole, Glanz-Paket, Heckklappenöffnung automatisch, Heckspoiler (elektrisch ausfahrbar), Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 2-türig, Klimaautomatik, Kombiinstrument mit Funkuhr, Kopf-Airbag-

System (Sideguard), Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen), Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Make-up-Spiegel beleuchtet, Monochrom-Display (6,5 Zoll), Motor 2,0 Ltr. - 155 kW 16V TFSI, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5, Scheibenwaschdüsen heizbar, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Seitenairbag vorn, Sitze vorn höhenverstellbar, Start/Stop-Anlage, Tagfahrlicht LED, Wärmeschutzverglasung grün getönt, Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)

Ausstattung

Wir nehmen Ihr Fahrzeug gern Inzahlung

- Finanzierung bis zu 96 Monaten ohne Anzahlung möglich.
 - Gebrauchtwagen-Garantie bis zu 36 Monaten möglich
 - 5 Tage Leihverkehr möglich
 - Bundesweit organisierbar
 - Abholer & Zustellung möglich
 - Abholer & Zustellung & Bahnhof auf Anfrage.
 - Öffnung: Mo-Fr 9:00-18:00 Uhr/ SA: 10:00-14:00 Uhr. Für weitere Fragen & Reservierung Paradise Cars Team gerne auch Telefonisch zur Verfügung. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten!
- HU neu
 - Garantie
 - Sportsitze
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Sportfahrwerk
 - Bordcomputer
 - CD-Spieler
 - Isofix
 - Nebelscheinwerfer
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Start/Stop-Automatik

Kontaktinformationen:

Tel: 0211 56 92 07 50

e-Mail: paradise-cars@outlook.de

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.