

# Mercedes-Benz CLS 250 Shooting Brake\*SPORTPAKET AMG\*ASSIST



**23.990 €**

MwSt. nicht ausweisbar

**Kombi, Gebrauchtfahrzeug**

**Erstzulassung:** 07.2013

**Kilometerstand:** 56.000 km

**Treibstoff:** Diesel

**Leistung:** 150 kW / 204 PS

**Getriebe:** Automatik

---

## Weitere Daten

**Hubraum:** 2143 cm<sup>3</sup>

**Aussenfarbe:** Silber

**HU / AU bis:** 08.2020

**Innenausstattung:** Vollleder

**Farbe d. Innenausstattung:** Schwarz

**Türen:** 4/5

**Anzahl Sitze:** 5

**Airbag:** Front-, Seiten- und weitere Airbags

## Energie & Umwelt

**Kraftstoffverbr. komb.:**\* 5 l/100km

**Kraftstoffverbr. innerorts:** 6.3 l/100km

**Kraftstoffverbr. außerorts:** 4.7 l/100km

**CO2-Emissionen komb.:** 133 g/km

---

## Beschreibung

### Sonderausstattung:

Audio-Navigationssystem: Autopilot-System APS COMAND, Fahrassistenten-System: aktiver Park-Assistent, Fondsicherheits-Paket, Getränkehalter vorn, Innenausstattung: Edelholz Esche, schwarz, Kindersitzerkennung im Beifahrersitz (automatisch), Komfort-Klimaautomatik (Thermotronic), Kraftstofftank: vergrößert, Ladungssicherungsnetz hinter den Rücksitzlehnen, LM-Felgen vorn/hinten: 8,5x18 / 9,5x18 (AMG, 5-Speichen), Media Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3), Memory-Paket, Metallic-Lackierung, Multikontursitz-Paket, Raucher-Paket, Rückfahrkamera, Scheibenwaschanlage beheizt, Schiebe-/Hebedach elektrisch (Glas), Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Sender für Garagentoröffner (integriert), Sitzbezug / Polsterung: Leder, Sitzheizung vorn, Sound-System Harman-Kardon mit Logic7-Surround-System, Sport-Paket AMG / AMG-Line, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy / Komfort-Telefonie / LTE-fähig

### Weitere Ausstattung:

Adaptives Bremslicht, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Aktive Motorhaube,

Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Außenspiegel mit Umfeldleuchte, Außentemperaturanzeige, Beckenairbag vorn (Pelvisbag), Bi-Xenon-Scheinwerfer, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Design- und Ausstattungslinie Standard, Einstiegschienen (Edelstahl), Fahrassistent-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungs-Sensor), Fahrassistent-System: Berganfahrhilfe, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Gepäckraumabdeckung / Rollo, Handschuhfach mit Kühlfunktion, Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Karosserie: 5-türig, Kindersitz auf Fahrerseite, Kopf-Airbag-System (Windowbag), Kopfstützen hinten (3-fach), Kopfstützen vorn NECK-PRO, Laderaumboden mit Staufach, Lenkrad mit Multifunktion, Mittelarmlehne hinten mit Fach, Motor 2,1 Ltr. - 150 kW CDI Motor, PRE-SAFE-System, Reifendruckwarner, Reiserechner, Rücksitze klappbar, Schiebedach, Durchladeeinrichtung und Lastenverankerung, Schadstoffarm mit Abgasnorm Euro 5, Seitenairbag (Sidebag) vorn, Sitzbelegungsverriegelung, Airbag Beifahrerseite, Sitze vorn elektr. verstellbar, Start/Stop-Automatik, elektrische Außenwagenfarbe, Wärmeschutzverglasung

## Ausstattung

- Elektr. Wegfahrsperrung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Einparkhilfe

---

## Kontaktinformationen:

Tel: 0211 56 92 07 50

e-Mail: [paradise-cars@outlook.de](mailto:paradise-cars@outlook.de)

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH'

unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).